

『高精度高速小径微細加工機 MEGA』見積／仕様確認シート

平成 12 年 10 月 21 日

客先名

商社

機械本体仕様

a) MEGA-360 MEGA-360T

b) ロボットシステム ()

- ① ATC 11本 (標準) 30本 60本
- ② 主軸回転数 36000rpm 25000rpm
- ③ 切削剤容量 標準型タンク (80L) 大容量タンク (200L) その他
 大容量タンク用油温オイルコントローラ
- ④ 機械系特別仕様 (*推奨)
- * MEGAキット (カタログ参照) モニタ表示装置 (CCDカメラ付)
 - * MEGA専用ツーリング (// 式) オイルミストクーラント (リユーベ・エルクベ)
 - * 工具締付台 (RS20専用) ミストコレクター
 - エアブロー トップカバー
 - 自動刃高設定機能 (カバー有、無) マシンランプ2灯目 (ロボット仕様時は不可)
 - MEGA SUPER MAC機能 メンテナンスキット
 - MEGAイージーセンタリング装置 指定色 (マンセル番号)
 - リニアスケール (XY XYZ) 光ファイバー式マシンランプ
 - 切削剤ノズル (2本 3本) サウンドチェッカー
 - パトライト3連 予備スピンドル
 - 径計測レーザーシステム 上げ台 (130mm × 200mm)
 - 付加1軸円テーブル ()
- ⑤ CNC系特別仕様 α-3i
- * MEGAキット (カタログ参照) 工具径補正個数 64 99 200
 - MEGA SUPER PC機能 工具補正量メモリタイプ B C
 - 先行制御 ワーク座標系組数追加 48組
 - ヘリカル補間 任意角度面取・コーナーR
 - 自動コーナオーバーライト スケーリング
 - インチメトリック切り換え (G20、G21) 座標回転
 - テープ長 80m 160m 320m 640m 1280m
 - バックグラウンド編集
 - 登録プログラム個数 125 200 400 FS15テープフォーマット
 - プログラムブルデータ入力 (G10) カスタムマクロコモン変数 600個
 - 拡張テープ編集 ストアードストロークチェック2
 - チョッピング機能 R.G加工機能 ストアードストロークリミット3
 - 高速リモートバッファB M補助信号追加
 - データサーバ機能 ナーブス補間
- (変換コード 10BASE-2 10BASE-5 10BASE-T)
- 多段スキップ機能
- その他 (測定器等の配線、配管) ツールプリセット等

詳細: 切削剤配管継手 S.V.S仕様